



Die neuen Bandpülmaschinen von Hobart sind ab sofort erhältlich

# Energieverluste reduzieren

Bei Hobart stehen neben hygienischen Spülergebnissen ökologische Aspekte bei der Weiterentwicklung gewerblicher Spültechnik im Mittelpunkt. So auch bei den neuen Bandpülmaschinen, die ab sofort erhältlich sind. Sowohl die Premax FTNi als auch die Profi FTNi machen signifikante Energie- und Betriebskosten-Einsparungen möglich und gewährleisten Hygienesicherheit nach DIN SPEC 10534.

Das neuentwickelte Energiesparsystem Climate-Plus besteht aus der Kombination einer Abwasserwärmerückgewinnung und moderner Wärmepumpentechnologie. Insgesamt werden bis zu 70 Prozent der Energie aus dem Abwasser und bis zu 100 Prozent der Energie aus der Abluft dem Spülprozess wieder zugeführt. Wertvolle Energie, die bei anderen Systemen verloren geht. Dadurch wird der Energieverbrauch gesenkt, die Betriebskosten reduziert und konstante Ablufttemperaturen von 17 Grad Celsius erreicht. Das warme Abwasser wird dabei durch eine Wärmetauschereinheit geleitet, wo das Zulaufwasser im Gegenstrom-

prinzip vom Abwasser erwärmt wird. Parallel dazu wird auch die Energie aus der heißen Abluft dem Spülprozess wieder zugeführt.

## Neues Reinigersparsystem

Auch ein geringer Chemieverbrauch bringt reduzierte Betriebskosten mit sich. Hierzu hat der Offenburger Spültechnikprofi im Zuge der Weiterentwicklung seiner Bandpülmaschinen das Low-Chem Intensive Reinigersparsystem entwickelt, welches den Reinigerverbrauch deutlich senkt und für eine optimale Waschlauge sorgt. Denn ein Sensor im Waschtank überprüft kontinuierlich die Qualität der Waschlauge und

regeneriert diese nach Bedarf. Abhängig vom Verschmutzungsgrad wird nur dann kurzzeitig Wasser aus der Klarspülung in den Hauptwaschtank geleitet, wenn es erforderlich ist. Die Chemiedosierung wird entsprechend an die Tankregeneration angepasst. Den Status der neuen Bandpülmaschinen überblickt der Anwender mithilfe der Hobart App Washsmart (ab Ende des Jahres für die neue FTNi und FTNi erhältlich). Dazu zählen Informationen über bevorstehende Wartungsintervalle, aktuelle Betriebskosten oder die Chemieverbräuche. Auf Grundlage dieser Daten können Stillstände vermieden, direkt per App Verbrauchsmittel angefragt und der werkseigene Kundendienst oder ein geschulter Servicepartner kontaktiert werden. Außerdem bietet Washsmart für kleinere Störungen bebilderte Anleitungen, so dass diese selbstständig behoben werden können.

[www.hobart.de](http://www.hobart.de)

COOL COMPACT



## Neuer Katalog

Zu Juni 2020 hat Cool Compact einen neuen, aktualisierten Gesamtkatalog herausgegeben. Highlight sind die neuen Schnellkühler/Schockfroster der Serien Vintos und Vintos+, die in diesem Frühjahr erstmals öffentlich vorgestellt wurden.

„Wir haben die Struktur überall da leicht geändert, wo es um den Nutzen für unsere Kunden geht. Ziel ist es dabei, dass alle Geräte schnell und einfach zu finden sind“, erläutert Andreas Lindauer, Geschäftsführer Vertrieb/Marketing bei Cool Compact.

Die unterschiedlichen Produktgruppen wie Kühl-/Tiefkühlische, Kühl-/Tiefkühlschränke, Saladetten, Getränkeköhlungen, Abfallkühler und Kühl-

wannen sind übersichtlich dargestellt. Neben Vintos und Vintos+ gibt es neue Modelle als Ergänzung des bisherigen Portfolios bei den Kühl-/Tiefkühlschränken sowie bei den Kühl-/Tiefkühlischen. Der Katalog ist zweisprachig angelegt und auch für den Export konzipiert. Die neuen Kataloge/Preislisten werden derzeit an alle Fachhandelspartner, Planer und Kunden versandt.

[www.coolcompact.de](http://www.coolcompact.de)